



**CSI**  
Certificazione e Testing

DIVISIONE: **FOOD PACKAGING MATERIALS**      LABORATORIO: **MATs**  
*DIVISION:*      *LABORATORY:*

<b>RAPPORTO DI PROVA</b> <i>(Test Report)</i>		Pag. 1 di/of
		pag. 3
N° 2012\FPM\MATs\08_3 Rev. 1	Data: 31/01/2009	<i>Date:</i>

IDENTIFICAZIONE E DESCRIZIONE DEL CAMPIONE:  
*SPECIMEN DESCRIPTION:*

**STAMPA EFFETTUATA CON LASERJET HP9050 E CARTUCCIA HP C8543X SU CARTA  
BUCCELLI "LASER 110gr BIANCO"**

DATI IDENTIFICATIVI DEL CLIENTE:  
*CLIENT:*

Hewlett-Packard Italiana S.r.l.  
Via G. di Vittorio, 9  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)

NORMA DI RIFERIMENTO:  
*REFERENCE STANDARD:*

Legge n. 251 del 14/04/57, D.P.C.M. del 03/08/1962 e relativa modifica con D.P.C.M. del 10/04/1966 e legge n.15 del 04/01/1968.

DISTRIBUZIONE ESTERNA:  
*OUTSIDE DISTRIBUTION:*

Hewlett-Packard Italiana S.r.l.  
c.a Sig. Lucia Gallo

DISTRIBUZIONE INTERNA:  
*INSIDE DISTRIBUTION:*

Copia: Responsabile Divisione

ENTE DI ACCREDITAMENTO:  
*ACCREDITATION BODY:*



### DATI GENERALI

- Data ricevimento campioni: 02/12/2008
- Data inizio prove: 29/12/2008
- Data fine prove: 29/01/2009
  
- Deviazione dai metodi di prova: NO

### IDENTIFICAZIONE DEL CAMPIONE ESAMINATO

**STAMPA EFFETTUATA CON LASERJET HP9050 E CARTUCCIA HP C8543X SU CARTA BUCCELLI "LASER 110gr BIANCO"**

### CAMPIONAMENTO E PRELIEVO

Il campionamento il prelievo iniziali sono stati eseguiti a cura del Committente della prova. Per l'esecuzione della prova sono stati prelevati casualmente, dai campioni consegnati al Laboratorio, i provini richiesti dalla norma tecnica adottata.

### DICHIARAZIONE

- I risultati di prova contenuti nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione provato.
- Il presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile del Centro.

### DETERMINAZIONI EFFETTUATE

<b>STAMPA EFFETTUATA CON LASERJET HP9050 E CARTUCCIA HP C8543X SU CARTA BUCCELLI "LASER 110gr BIANCO"</b>	
<b>DETERMINAZIONI EFFETTUATE</b>	<b>RISULTATI</b>
Lavaggio con acqua distillata	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Lavaggio con acqua ossigenata a 24 volumi	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Lavaggio con soluzione di permanganato di potassio 3%	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura



**CSI**  
Certificazione e Testing

**RAPPORTO DI PROVA**  
(Test Report)

Pag. 3  
di/of  
pag. 3

N° 2012\FPMMATs\08\_3 Rev. 1

Data: 31/01/2009  
Date:

Lavaggio con soluzione di acido cloridrico a 3%	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Lavaggio 1/1000 con soluzione di carbonato di sodio cristallizzato	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Lavaggio con soluzione di acido ossalico 3%	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Trattamento con scolorina al permanganato-bisolfito	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Trattamento con solventi organici: - acetone	Leggera diluizione/sbavatura dell'inchiostro, la scrittura risulta comunque leggibile.
Immersione in acqua distillata per almeno 30 minuti	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Prova di cancellatura con diversi tipi di gomme	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura
Esposizione alla luce solare diretta per almeno 20 giorni e successivamente ai raggi ultravioletti per almeno 48 ore	Nessuna alterazione apprezzabile della scrittura.

**CONCLUSIONI:**

Il campione risulta conforme alla Legge n. 251 del 14/04/57, D.P.C.M. del 03/08/1962 e relativa modifica con D.P.C.M. del 10/04/1966 e legge n.15 del 04/01/1968.

**DATA**  
Date

31/01/2009

**RESP. FOOD PACKAGING  
MATERIALS**  
Division Head

Gian Luigi Vestrucci

**RESP. DEL CENTRO**  
Managing Director

Pasqualino Cau